

BUNGARTZ new in the PumpSelector

Düsseldorf, Februar 2021 / A selection of special centrifugal pumps by Bungartz has been included in the impeller.net PumpSelector now. The successful pumps for the individual industrial sectors are available for selection, configuration and customer requests. This exceptional delivery program significantly expands the range of centrifugal pumps on offer. Moreover, the latest release has brought along further functional enhancements to the Internet portal.

The special centrifugal pumps manufactured by Bungartz are in worldwide use. The dry-run safe pumps are applied for difficult and complex pumping tasks that cannot be handled by standard pumps. Typical application areas include the chemical and petrochemical industries as well as power plant engineering and environmental protection. The pumps' key features in handling toxic, explosive or boiling liquids are outstanding safety, increased availability and favorable life cycle costs.

Dipl.-Ing. Frank Bungartz, who manages PAUL BUNGARTZ GMBH & CO. KG in the third generation, welcomes the new sales channel and remarks: "By offering this possibility for pump selection, we meet customer requirements. Since the sizing of the hydrodynamic seal can only be individually adapted to the process, it is advisable to involve our sales partners." The MOR/UMOR (with hydrodynamic sealing) and MPCH (with dry-running magnetic coupling) series are already included in the selection program and can be selected with immediate effect. "We are pleased to have won Bungartz also for our cross-manufacturer PumpSelector on impeller.net," comments Jens-Uwe Vogel, Managing Director of VSX - VOGEL SOFTWARE GmbH, the operator of the impeller.net Internet portal. "Our companies have had an extremely successful business relationship in the field of Spaix pump selection software for many years, characterized by joint cooperation to optimize the program for special pumps. I am therefore all the more pleased that we are now expanding and deepening this relationship, and providing further added value for users of the impeller.net PumpSelector." Apart from that, the latest release of the Internet portal has brought out the upstream category selection, which allows for different parameters for pump selection depending on the area of application. Currently, pumps from the areas of heating, water supply and irrigation, wastewater and sewage transport, drainage and industry are available.

For more information, visit www.impeller.net and www.bungartz.de.

Picture caption: The special pumps of the PAUL BUNGARTZ GMBH & CO. KG company are now available in the impeller.net PumpSelector. (Image: VSX - VOGEL SOFTWARE GmbH)

Paul BUNGARTZ GmbH & Co KG is a specialist supplier of dry-running centrifugal pumps and manufactures them to order using standard components. Decade-long experience and continuous further development ensure that the pumps and shaft seal are designed to meet specific requirements. Customer satisfaction is the highest priority. BUNGARTZ provides advice, develops and manufactures its special pumps – which are customized to the specific application – for worldwide use. In doing so, customers from sectors such as the chemical industry appreciate the high level of flexibility, operational safety and reliability. A good performance in terms of energy efficiency, long maintenance intervals and an extremely long service life of the pumps are clear factors of success.

Company:
 Paul Bungartz GmbH & Co. KG, Düsseldorf Straße 79, 40545 Düsseldorf,
 Fon 0211 57 79 05 – 0, pumpen@bungartz.de, www.bungartz.de

Press contact:
 Annette van Dorp, A. v. D. Kommunikation, Wilhelmstraße 2, 41363 Jüchen
 Fon 02165-913086, avd@avdkommunikation.de

The screenshot shows the 'Impeller Net' website's pump selector interface. At the top, there is a navigation bar with links for HOME, PUMPSELECTOR, MAGAZINE, COMPANY CATALOG, EVENTS, and JOB MARKET. Below this is a secondary navigation bar with PRODUCT SEARCH, COMPARISON, and SHOPPING BASKET. The main content area is titled 'CONFIGURE SELECTION' and features a 'CATEGORY SELECTION' button. The interface is divided into several sections: 'DRIVE' (set to 50 Hz), 'TAGS' (with 'Chemical industry' selected), 'SUGGESTIONS' (listing various application areas like 'Media containing solids', 'ATEX Zone 1', 'Crystallisation/ Polymerisation', 'Fertiliser', and 'Filtate transport'), 'SERIES' (listing manufacturers like 'All', 'Bungartz MO', 'Bungartz MPCH', 'Bungartz MPCH - OS', and 'Bungartz LMO'), 'OPERATING DATA', and 'FLUID DATA'. The 'FLUID DATA' section includes a 'SELECTION GUIDE' with 'OR' options for 'Flow', 'Head', 'Total static head', and 'Available system NPSH', each with input fields and units. A 'SEARCH' button is located at the bottom right.

BUNGARTZ neu im PumpSelector

Düsseldorf, Februar 2021 / Eine Auswahl der Spezialkreiselpumpen des Herstellers Bungartz ist ab sofort auf impeller.net im PumpSelector verfügbar. Hier können die erfolgreichen Pumpen für die einzelnen Industriebereiche ausgewählt, konfiguriert und angefragt werden: <https://impeller.net/pumpselector>.

Mit diesem außergewöhnlichen Lieferprogramm wird die Palette der verfügbaren Kreiselpumpen entscheidend erweitert. Darüber hinaus wurden mit dem neusten Release auch weitere Funktionserweiterungen am Internetportal online geschaltet.

Die Spezialkreiselpumpen des Herstellers Bungartz sind weltweit im Einsatz. Die trockenlaufsicheren Pumpen werden für schwierige und komplexe Förderaufgaben eingesetzt, die von Standardpumpen nicht zu bewältigen sind. Typische Einsatzgebiete finden sich in der chemischen und petrochemischen Industrie, in der Kraftwerkstechnik und im Umweltschutz. Wesentliche Merkmale bei der Förderung toxischer, explosionsfähiger oder siedender Flüssigkeiten sind die herausragende Sicherheit, die erhöhte Verfügbarkeit und die günstigen Life Cycle Costs. Die PAUL BUNGARTZ GMBH & CO. KG wird in dritter Generation von Dipl.-Ing. Frank Bungartz geleitet, der den neuen Vertriebsweg begrüßt und anmerkt: „Mit dieser Möglichkeit zur Pumpenauswahl kommen wir Kundenwünschen nach. Da die Auslegung der hydrodynamischen Abdichtung nur individuell auf den Prozess abgestimmt werden kann, ist eine Einschaltung unserer Vertriebspartner empfehlenswert.“ Die Baureihen MOR/UMOR (mit hydrodynamischer Abdichtung) und MPCH (mit trockenlaufender Magnetkupplung) sind bereits im Auswahlprogramm enthalten und können ab sofort ausgelegt werden. „Wir freuen uns, die Firma Bungartz auch für unseren herstellerübergreifenden PumpSelector auf impeller.net gewonnen zu haben“, kommentiert Jens-Uwe Vogel, Geschäftsführer der VSX – VOGEL SOFTWARE GmbH, welche Betreiber des impeller.net Internetportals ist. „Unsere Unternehmen unterhalten schon seit vielen Jahren eine äußerst erfolgreiche Geschäftsbeziehung im Bereich der Pumpenauswahlsoftware Spaix, die von der gemeinsamen Zusammenarbeit zur Optimierung des Programms für die Spezialpumpen geprägt ist. Deshalb freut es mich umso mehr, dass wir diese Beziehung nun ausbauen und vertiefen und einen weiteren Mehrwert für die Nutzer des impeller.net PumpSelectors bieten.“

Darüber hinaus wurde mit dem neusten Release auch die vorgeschaltete Kategorienauswahl veröffentlicht, welche unterschiedliche Parameter für die Pumpenauswahl je nach Einsatzgebiet erlaubt. Derzeit werden Pumpen aus den Bereichen Heizung, Wasserversorgung und Bewässerung, Schmutz- und Abwassertransport, Entwässerung sowie Industrie angeboten.

Weitere Informationen erhalten Sie auf www.bungartz.de.

Bildunterschrift: Die Spezialpumpen der Firma PAUL BUNGARTZ GMBH & CO. KG sind ab sofort im impeller.net PumpSelector verfügbar. (Bild: VSX – VOGEL SOFTWARE GmbH)

Paul BUNGARTZ GmbH & Co. KG fertigt als Spezialanbieter trockenlaufende Kreiselpumpen auftragsbezogen unter Verwendung von Serienkomponenten. Die jahrzehntelangen Erfahrungen und ständige Weiterentwicklung sichert eine bedarfsspezifische Konstruktion der Pumpen und der Wellendichtung. Kundenzufriedenheit ist dabei oberstes Gebot. Auf den jeweiligen Anwendungsfall maßgeschneidert berät, entwickelt und fertigt BUNGARTZ seine Spezialpumpen für den weltweiten Einsatz. Kunden aus Bereichen wie beispielsweise der Chemischen Industrie schätzen dabei das hohe Maß an Flexibilität, Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit. Eine gute Bilanz bei der Energieeffizienz, lange Wartungsintervalle und eine sehr lange Lebensdauer der Pumpen sind Garantien für den Erfolg.

Unternehmen:

Paul Bungartz GmbH & Co. KG, Düsseldorfer Straße 79, 40545 Düsseldorf,
Fon 0211 57 79 05 – 0, pumpen@bungartz.de, www.bungartz.de

Pressekontakt:

Annette van Dorp, A. v. D. Kommunikation, Wilhelmstraße 2, 41363 Jüchen
Fon 02165-913086, avd@avdkommunikation.de